

ME-102 MATIFLOOR-R

Rivestimento epossidico bicomponente applicato a rullo.



IMBALLAGGIO
10kg + 2.5kg



RAPPORTO DI MISCELAZIONE
1/4



CONSUMO
Varia in base all'applicazione

Descrizione

ME-102 MATIFLOOR-R è un sistema epossidico bicomponente pigmentato, progettato per offrire elevata resistenza meccanica ed eccellente resistenza all'abrasione. Presenta una forte resistenza chimica agli acidi organici e inorganici, agli alcali, alle sostanze di origine petrolifera, ai materiali di scarto, all'acqua, all'acqua di mare e agli agenti atmosferici. Il sistema mantiene le proprie prestazioni in un ampio intervallo di temperatura, da -30 °C a +100 °C in condizioni di servizio a secco e fino a +60 °C in condizioni di servizio in umido.

Campo di Applicazione

ME-102 MATIFLOOR-R viene applicato a rullo come rivestimento protettivo per pavimentazioni in aree in cui sono richieste elevate prestazioni meccaniche e resistenza chimica. È idoneo per l'applicazione su supporti cementizi, quali calcestruzzo e malte a base cementizia, nonché su superfici metalliche, inclusi acciaio e ferro. Le applicazioni tipiche comprendono impianti industriali, magazzini, laboratori, ospedali, cantine vinicole, macelli, industrie alimentari e conserviere, autorimesse e officine di assistenza automobilistica, oltre ad altri ambienti caratterizzati da condizioni di esercizio gravose.

Preparazione del Sottofondo

Il supporto deve essere asciutto e stabile, nonché privo di sostanze che possano compromettere l'adesione, come polvere, parti incoerenti, oli, grassi o altri contaminanti. Deve inoltre essere protetto da contropinta d'acqua. Le superfici cementizie devono essere preventivamente primerizzate con ME-212 MATIFLOOR-PR. Inoltre, devono essere soddisfatte le seguenti condizioni del supporto:

a) Supporti cementizi

- Classe di resistenza del calcestruzzo: minimo C20/25
- Qualità del massetto cementizio: contenuto di cemento di almeno 350 kg/m³
- Età del supporto: minimo 28 giorni
- Umidità residua: inferiore al 4%

b) Supporti in ferro o acciaio

- Le superfici devono essere sane, pulite e prive di ruggine o corrosione che possano compromettere l'adesione.
- In funzione delle condizioni del supporto, devono essere adottati adeguati metodi di preparazione superficiale, quali spazzolatura metallica, levigatura, sabbatura, idrodemolizione, oppure pallinatura.
- Dopo la preparazione, tutta la polvere e le particelle incoerenti devono essere rimosse mediante aspiratore industriale ad alta potenza.

I componenti A (resina) e B (indurente) sono forniti in contenitori separati, predosati nel corretto rapporto di miscelazione in peso.

Prima dell'unione, il componente A deve essere pre-miscelato meccanicamente per circa 1 minuto. Successivamente, il componente B viene aggiunto integralmente al componente A e i materiali vengono miscelati in modo continuo per circa 3 minuti utilizzando un miscelatore a bassa velocità (≈ 300 giri/min), fino a ottenere una miscela uniforme.

È necessario prestare particolare attenzione a raschiare e miscelare il materiale presente sui lati e sul fondo del contenitore, al fine di garantire una corretta distribuzione dell'indurente. Per una omogeneità ottimale, la miscela deve quindi essere trasferita in un contenitore pulito e rimescolata per almeno 1 ulteriore minuto, fino a ottenere una miscela completamente omogenea.

Applicazione - Consumo

In funzione dell'aspetto e delle prestazioni richieste per la superficie finale, ME-102 MATIFLOOR-R può essere applicato secondo una delle seguenti modalità:

a) Finitura liscia

ME-102 MATIFLOOR-R viene applicato a rullo in due mani. La seconda mano viene applicata dopo l'essiccazione della prima, ma entro 24 ore.
Consumo indicativo: circa 250–300 g/m² per mano.

b) Finitura antiscivolo

ME-102 MATIFLOOR-R viene applicato a rullo in una sola mano.
Consumo indicativo: circa 250–300 g/m².

Quando il rivestimento è ancora fresco, si procede allo spolvero di sabbia di quarzo sulla superficie. La granulometria scelta (0,1–0,4 mm oppure 0,3–0,8 mm) dipende dal grado di antiscivolo desiderato.

Consumo di sabbia di quarzo: circa 3 kg/m².

Dopo la completa polimerizzazione di ME-212 MATIFLOOR-R, tutti gli inerti non aderenti devono essere rimossi mediante aspiratore. Successivamente viene applicata una mano finale di sigillatura di ME-212 MATIFLOOR-R.

Consumo della mano finale: 400–600 g/m².

Caratteristiche



Scheda Tecnica (A +23 °C E 50% U.R.)

Forma	Resina epossidica bicomponente
Colori	RAL 7032 (grigio ghiaia) RAL 7035 (grigio chiaro) Altri colori su richiesta
Viscosità	~ 1,900 mPa.s at +23°C
Densità (A+B)	1.46 kg/l
Rapporto di miscelazione (A:B)	100 : 25 in peso
Tempo di lavorabilità	~ 40 min at +20°C
Reazione al fuoco	Bfl - s1*
Temperatura minima di indurimento	+8°C
Durezza SHORE D	80
Pedonabilità	dopo 24 h a +23 °C
Ricopribilità	dopo 16 h a +23 °C
Resistenza finale	dopo 7 giorni a +23 °C
Resistenza all'abrasione (ASTM D 4060, TABER TEST, CS 10/1000/1000)	76.6 mg
Resistenza all'abrasione (EN 13892-4)	< 50 µm
Resistenza a compressione (EN 13892-2)	≥ 52 N/mm ²
Resistenza a flessione (EN 13892-2)	≥ 34 N/mm ²
Resistenza all'adesione	≥ 3 N/mm ²
Contenuto solido	~100%

MATIS Construction Chemicals

Tiranë, Albania

info@matís-eu.com

www.matis-eu.com

T: +355 69 20 94 570

THIS TECHNICAL DATA SHEET SUPERSEDES ALL PREVIOUS EDITIONS RELEVANT TO THIS PRODUCT

3/3

DISCLAIMER: The above technical data, information, recommendations and guidance are based on scientific and technical knowledge, laboratory studies and long experience. However, the above information is considered to be as indicative and should be reviewed in any case in relation to each specific application conditions. Consequently, the suitability of each product in any application must be evaluated after referring to the updated Technical Data Sheet and to the website www.matis-eu.com, as well as after contacting the technical support department, in case of necessity. Our company guarantees the quality of the product itself, whilst in any case the user/applicant is exclusively responsible for any undesirable failures after using the product.