



MT - 380 THERMOBOND



IMBALLAGGIO

25 kg



RAPPORTO DI
MISCELAZIONE

6-6.5 L / 25kg



CONSUMO

4-5 kg/m²

Descrizione

MT-380 THERMOBOND è la malta adesiva a base cementizia multiuso per pannelli termoisolanti e per intonaci interni ed esterni.

Caratteristiche

- È stato sviluppato specificamente per i sistemi di guaine e ha un elevato potere di adesione.
- Ha elevata flessibilità e adesione.
- È usata sia come adesivo che come malta di gesso.
- Resistente alle condizioni atmosferiche, all'acqua e all'impatto.

Modalità di applicazione (Applicazione adesiva)

- La superficie deve essere asciutta e intatta. La superficie deve essere priva di residui che impediscano l'adesione. Se ci sono difetti sulla superficie di applicazione, devono essere levigati con malta da ripristino MATIART.
- Versare 25 kg di MT-380 THERMOBOND in polvere in 7.00-7.50L acqua e mescolare lentamente per ottenere una pasta omogenea esente da grumi. Per ottenere una miscela omogenea è consigliato l'utilizzo di un mixer a bassa velocità. La malta preparata deve riposare per 5-10 minuti per la maturazione. Prima dell'applicazione deve essere nuovamente miscelato per 1-2 minuti.
- Il consumo è 4-5 kg/m².
- Se ci sono differenze di livello sulla superficie, applicare la malta sul retro del pannello isolante in modo continuo e lungo tutti i lati, successivamente forate la parte centrale fissatela al muro e premete in modo che la malta in eccesso possa fuoriuscire.

-Se la superficie è liscia, la malta adesiva può essere applicata sul retro dei pannelli con il metodo di cardatura.

- Controllare con il calibro o la livella che i pannelli abbiano stesso livello durante l'incollaggio.
- Consumare la malta preparata entro 3 ore, ed eliminare la malta scaduta.
- A seconda della temperatura dell'ambiente e delle proprietà delle superfici, eseguite i tasselli meccanici dopo almeno 24 ore.
- La temperatura di applicazione del prodotto e le condizioni di conservazione devono essere comprese tra +5°C e +35°C.

Modalità di applicazione (Applicazione Intonaco)

- Le superfici del pannello isolante termico devono essere pulite e prive di polvere.
- Versare 25 kg di MT-380 THERMOBOND in polvere in 7.00-7.50L acqua e mescolare lentamente per ottenere una pasta omogenea esente da grumi. Per ottenere una miscela omogenea è consigliato l'utilizzo di un mixer a bassa velocità. La malta preparata deve riposare per 5-10 minuti per la maturazione. Prima dell'applicazione deve essere nuovamente miscelato per 1-2 minuti.
- Il consumo è 4-5 kg/m².
- Applicare uniformemente la malta sui pannelli isolanti termici con una spatola d'acciaio. Per ottenere uno spessore omogeneo, pettinare la prima mano di intonaco con una spatola dentata di spessore del dente 4x4mm. Distribuite la malta prima che si asciughi sulla rete di rinforzo coprendola completamente, utilizzando una spatola in acciaio.
- Applicare con sovrapposizioni di 10 cm sui giunti della rete di rinforzo.

- Applicare la seconda mano prima che la prima mano di intonaco goccioli leggermente dell'acqua.
- Dopo l'applicazione del secondo strato di intonaco, la superficie viene levigata con una spatola d'acciaio.
- Consuma la malta preparata entro 3 ore, elimina la malta scaduta.
- Applicare un rivestimento traspirante dopo che la malta è completamente asciutta.
- La temperatura di applicazione del prodotto e le condizioni di conservazione
- Devono essere comprese tra +5°C e +35°C.

Durata a Scaffale

12 esi in contenitore chiuso in ambiente asciutto.

Immagazzinaggio

La malta MT-380 THERMOBOND per intonaco e il collante per pannelli termoisolanti devono essere conservati in un ambiente asciutto ed impilati con un massimo di 10 strati.

SCHEDA TECNICA (A +23°C E 50% RH.)

Forme	Polvere
Colore	Grigio/Bianco
Magazzinaggio	12 mesi se conservato nell'originale confezione sigillata in un luogo asciutto.
Rapporto di miscelazione	6-6.5 litri di acqua / 25 kg
Temperatura di Applicazione	(+5°C) - (+35°C)
Adesione al Pannello Termico Isolante	Min. 0.08 N/mm ²
Assorbimento dell'acqua	≤ 0.40 kg/m ² dk0.5W2
Resistenza alla flessione (EN 1015-11)	Min. 2 N/mm ²
Resistenza alla compressione (EN 1015-11)	≥ 6 N/mm ² CS IV
Forza di legame – Tipo di rottura (EN 1015-12)	≥ 0.5 N/mm ² – B
Densità apparente della malta indurita (EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo (μ) (EN1745)	5/20
Conducibilità Termica (EN 1745)	0.44 W/mK (P=50%)
Intervallo di temperature di servizio	(-30°C) - (+80°C)
Reazione al fuoco	A1
Sostanze pericolose	Vedi scheda di sicurezza